

SOMMAIRE

1. BUT
2. PRODUITS POUR LE NETTOYAGE
3. MODALITE DE NETTOYAGE

Rev.	Date	Nature de la modification
0	20/06/03	Emission
1	15/02/12	Révision générale
2	16/05/12	Modifié par. 2
3	6/11/17	Modifié par. 3

	FICHE TECHNIQUE	ST 014 Rev. 3 du 6.11.17
	INSTRUCTIONS POUR LE NETTOYAGE DE NOS TOLES EN ACIER INOX	
		Page 2 sur 3

1. BUT

Cette fiche technique illustre brièvement les modalités de nettoyage nécessaires afin de maintenir dans de bonnes conditions et au cours des années d'usage les caractéristiques et les spécificités de notre acier inox.

2. PRODUITS POUR LE NETTOYAGE

Les produits pouvant être utilisés sont:

- Solvant Nitro
- Détergents liquides ou produits pour le nettoyage des vitres ;
- Savon neutre liquide (dans le cas d'un gras persistant);
- Chiffons doux (à utiliser avec des mouvements suivant le sens de la finition et non pas avec des mouvements transversaux ou circulaires).

Les produits qui ne doivent **PAS** être utilisés sont:

- Produits contenant du Chlorure, et tout particulièrement ceux contenant de l'acide chlorhydrique;
- Produits à base de halogénures;
- Produits à base de peroxyde d'hydrogène;
- Eaux de javel à base d'acide hypochloreux;
- Produits agressifs contenant des acides;
- Détergents contenant de la poudre abrasive;
- Produits pour le nettoyage de l'argenterie;
- Détergents ayant une composition chimique inconnue;
- Paille de fer, brosses ou disques abrasifs;
- Chiffon ou papier rêche;
- Ustensiles ayant nettoyé précédemment d'autres métaux.

3. MODALITE DE NETTOYAGE

Après avoir enlevé la protection plastique, en présence d'éventuels halos et/ou taches, il est nécessaire d'exécuter un premier lavage avec du solvant Nitro *ou de l'Acétone* suivi d'un second lavage avec un savon neutre ou détergent liquide, en utilisant exclusivement des chiffons doux et en effectuant des mouvements dans le sens de la finition et non des mouvements transversaux ou circulaires.

Pour le nettoyage de routine, nous recommandons d'utiliser un savon neutre ou détergent liquide avec un chiffon doux, en passant le chiffon toujours dans le sens de la finition et ne jamais l'utiliser en faisant un mouvement circulaire.

Le nettoyage doit être effectué avant que ne se crée une accumulation excessive de gras pouvant causer des phénomènes abrasifs, ainsi le risque de rayer ou d'altérer l'aspect de la surface sera réduit au maximum.

	FICHE TECHNIQUE	ST 014 Rev. 3 du 6.11.17
	INSTRUCTIONS POUR LE NETTOYAGE DE NOS TOLES EN ACIER INOX	Page 3 sur 3

L'effet du contact avec un environnement agressif, comme celui provoqué par des environnements chargés de produits industriels polluants, atmosphériques ou de trafic, implique un nettoyage régulier afin d'éviter toute accumulation excessive de gras.

Avant d'exécuter toute opération de nettoyage, il est nécessaire d'enlever les éventuelles particules de poussière en les aspirant, de telle façon d'éviter toute friction de ces particules sur la surface.

Dans les zones où l'eau a été utilisé comme mode de lavage ou de rinçage, et surtout dans les zones où la présence de calcaire est importante, il est conseillé d'essuyer la surface afin d'éviter l'apparition de taches.

Pour éviter toute contamination provoquée par les particules de fer, il faut bien s'assurer que les ustensiles choisis pour le nettoyage n'aient été utilisés précédemment sur d'autres métaux.

Les produits et le matériel servant au nettoyage de l'acier inoxydable doivent être exclusivement utilisés à cet effet.

En aucun cas la surface de la tôle doit être frotté avec les mains.

Pendant le nettoyage de routine, il faudra porter une attention toute particulière aux zones couvertes pour s'assurer que ne se forme aucune accumulation de substances contaminantes.

En cas de doute, recontacter le fournisseur pour obtenir d'éventuels conseils et éclaircissements.