

	FICHE TECHNIQUE	ST 014 Rev. 5 du 13.03.2026 Page 1 sur 3
	PROCÉDURE DE NETTOYAGE DES TÔLES EN ACIER INOXYDABLE	

SOMMAIRE

1. OBJECTIF DU DOCUMENT
2. PRODUITS DE NETTOYAGE
3. MODALITÉS DE NETTOYAGE

Rev.	Date	Nature de la modification
0	20/06/03	Emission
1	15/02/12	Révision générale
2	16/05/12	Modifié par. 2
3	6/11/17	Modifié par. 3
4	20/06/22	<i>Ajout des notes pour le nettoyage des tôles avec traitement anti-trace de doigt.</i>
5	13/03/26	<i>Révision de la section des produits de nettoyage non recommandés</i>

Verifié par RPR: _____

Approuvé par RQAS: _____

	FICHE TECHNIQUE	ST 014 Rev. 5
	PROCÉDURE DE NETTOYAGE DES TÔLES EN ACIER INOXYDABLE	du 13.03.2026 Page 2 sur 3

1. OBJECTIF DU DOCUMENT

Cette fiche technique présente brièvement les modalités de nettoyage nécessaires afin de préserver, au fil des années d'utilisation, les caractéristiques et les spécificités de notre acier inoxydable.

2. PRODUITS DE NETTOYAGE

Les seuls produits A UTILISER sont les suivants :

- Solvant nitro
- Détergents liquides ou produits pour le nettoyage des vitres
- Savon neutre liquide (en cas de graisse persistante)
- Chiffons doux (à utiliser avec des mouvements suivant le sens de la finition, sans mouvements transversaux ni circulaires)

Les tôles avec **le traitement ANTI-TRACES** doivent être nettoyées **exclusivement** à l'aide de savon neutre liquide et d'un chiffon doux.

Les produits **A NE PAS UTILISER** sont les suivants :

- Produits contenant du chlorure, et tout particulièrement ceux contenant de l'acide chlorhydrique
- Produits à base d'halogénures
- Produits à base de peroxyde d'hydrogène
- Eau de Javel à base d'acide hypochloreux
- Produits agressifs contenant des acides
- Détergents contenant de la poudre abrasive
- Produits pour le nettoyage de l'argenterie
- Détergents ayant une composition chimique inconnue
- Paille de fer, brosses ou disques abrasifs
- Chiffons ou papier rêche
- Ustensiles ayant été utilisés pour nettoyer précédemment d'autres métaux
- *Lingettes pré-imprégnées de produits autres que ceux précédemment recommandés*
- *Produits commerciaux pour acier inoxydable, sous forme liquide ou en spray*

3. MODALITES DE NETTOYAGE

Après avoir retiré le film protecteur, en présence d'éventuelles traces ou de taches, il est nécessaire d'effectuer un **premier lavage** avec du solvant nitro ou acétone, suivi d'un **second lavage** avec du savon neutre ou détergent liquide, en utilisant exclusivement des **chiffons doux** et en effectuant **des mouvements dans le sens de la finition**, sans mouvements transversaux ni circulaires.

	FICHE TECHNIQUE	ST 014 Rev. 5 du 13.03.2026
	PROCÉDURE DE NETTOYAGE DES TÔLES EN ACIER INOXYDABLE	Page 3 sur 3

À NOTER : ne jamais utiliser de solvant nitro ou d'acétone sur la surface des tôles traitées anti-traces.

Entretien quotidien de l'acier inoxydable

Utiliser un **savon neutre** ou un **détergent liquide** avec un **chiffon doux**, toujours **dans le sens de la finition**. Ne jamais effectuer de mouvements transversaux ni circulaires.

L'entretien doit être réalisé avant **toute accumulation excessive de graisse**, susceptible de provoquer **une abrasion** et d'altérer l'aspect de la surface.

Les surfaces soumises à des **conditions environnementales sévères** (produits industriels, pollution atmosphérique, trafic) doivent être entretenues régulièrement afin d'éviter toute accumulation excessive de graisse.

Avant toute opération d'entretien, **éliminer les particules de poussière à l'aide d'un aspirateur** afin d'éviter toute friction pouvant rayer la surface.

Dans les zones où l'**eau** est utilisée pour le **lavage** ou le **rinçage**, et particulièrement là où le **calcaire** est présent, **sécher soigneusement la surface** afin d'éviter la formation de traces ou de dépôts.

Pour éviter **toute contamination par des particules de fer**, vérifier que **les ustensiles** utilisés pour l'entretien **n'ont jamais été employés sur d'autres métaux**. **Tous les produits et le matériel utilisés pour l'acier inoxydable doivent être exclusivement dédiés à cet usage.**

En aucun cas la surface de la tôle ne doit être frottée avec les mains.

Lors de l'entretien quotidien, une attention particulière doit être portée aux zones couvertes afin de s'assurer que toute accumulation de substances contaminantes transportées par l'air soit éliminée.

En cas de doute, contactez le fournisseur pour obtenir des clarifications et des conseils spécifiques.